



ARMAX®

**КАТАЛОГ
ПРОДУКЦИИ**

2021





За спиной у марки Armax предприятие с 180-летней историей производства красок, с собственным научным центром, лидер российской индустрии ЛКМ - компания "Русские краски".

"Русские краски" - это производство ЛКМ для конвейеров автозаводов, для самолетов и судов, железнодорожных вагонов, для разметки дорог и окраски трубопроводов, а также декоративно-строительных, промышленных, порошковых красок.

Это продажи в России и экспорт в 16 стран. Такое сейчас возможно только в тесном сотрудничестве с глобальными поставщиками сырья, технологий, оборудования и на основе собственных научных разработок.

Поэтому "Русские краски" - единственная российская компания, входящая в топ-100 мировых производителей ЛКМ (Coatings World '2020).

Бренд ARMAX - это компактная линейка самых востребованных профессионалами материалов - именно то, что нужно автолюбителям России:

- для реальных условий применения,
- по разумным ценам,
- с квалифицированной технической поддержкой.

**ARMAX -
РЕШЕНИЯ,
КОТОРЫЕ РАБОТАЮТ**



СВЕРХПРОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ

2K PROTECTIVE COATING

Двухкомпонентное структурное покрытие на основе полиуретановых смол. Отличается высокой прочностью, что гарантирует устойчивость к различным механическим повреждениям (сколам, царапинам), химическим реагентам (разбавителям, солям), перепадам температуры, УФ-излучению. Представлено в черной и колеруемой версии.

Широкая область применения:

**АВТОМОБИЛЬНАЯ
ПРОМЫШЛЕННАЯ
ВОДНЫЙ ТРАНСПОРТ
СЕЛЬСКОЕ ХОЗЯЙСТВО
БЫТОВАЯ**

- обладает хорошим шумоизоляционным свойством
- имеет адгезию к различным типам поверхностей
- наносится с помощью окрасочного пистолета, кисти, валика
- можно получить различные типы структуры
- простота в применении.

ЧЕРНОЕ

СМЕШИВАНИЕ:

А: Сверхпрочное защитное покрытие 3 (на 100 весовых частей компонента А)
Б: Отвердитель к сверхпрочному защитному покрытию 1 (27,4 весовых частей компонента Б)
Разбавление Разбавитель Armax Универсальный 10-15%

КОЛЕРУЕМОЕ

СМЕШИВАНИЕ:

А: Сверхпрочное защитное покрытие 3 (на 100 весовых частей компонента А)
Б: Отвердитель к сверхпрочному защитному покрытию 1 (27,4 весовых частей компонента Б)
Разбавление Разбавитель Armax Универсальный 10-15%
Колеровка 10-15% эмали (например, базисная Vika-металлик)

ПОДЛОЖКИ:

- Металл, абразив Р80-Р180, 1 слой фосфатирующего грунта 2K Wash Primer
- Пластик, абразив Р180-Р240, 1 слой Адгезионного грунта по пластику
- Лакокрасочное покрытие, абразив Р240-Р320

НАНЕСЕНИЕ:

Краскораспылитель HVLP:

Количество слоев 2-3
Давление 2,2-2,5 bar.
Дюза 1,6-2,5 мм.

Антигравийный пистолет:

Количество слоев 2-3
Давление 4-5 bar.
Межслойная выдержка 5-20 мин.

СУШКА: 1 час, через 2-3 дня можно начать аккуратно эксплуатировать. Окончательная полимеризация 7 суток.



УНИВЕРСАЛЬНАЯ ШПАТЛЕВКА

2K UNI PUTTY

2K полиэфирная шпатлевка. Предназначена для устранения не только небольших, локальных повреждений кузова, но и для работы с большими поверхностями. Обладает превосходными малярными характеристиками:

- легко перемешивается и наносится на поверхность
- не тянется за шпателем
- легко обрабатывается и не забивает абразив
- отсутствуют поры после обработки
- высокая адгезия

Благодаря этому позволяет экономить время и получать отличный результат без лишних усилий.

Может наноситься на металлические, оцинкованные, алюминиевые и деревянные поверхности, старые лакокрасочные покрытия, двухкомпонентные акриловые наполнители и пластик.

Максимальное содержание VOC в продукте 240 g/l

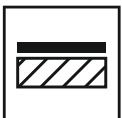
Шпатлевку нельзя наносить на реактивные (фосфатирующие и т.п.), однокомпонентные акриловые и нитрогрунтовки!



Цвет



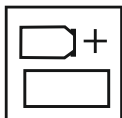
Фасовка
1,8
1
0,5



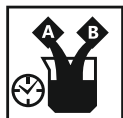
Сталь,
оцинкованная
сталь,
жесткие
пластики



Обезжиривание;
Сухое
шлифование
Р80-Р120



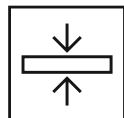
Шпатлевка:
отвердитель
=100:2-3
(по массе);



4-6 мин.
при 20°C



Шпателем



До 3 мм
за один слой



До готовности
к шлифованию
20-30 мин.
при 20°C



P120-
P240-
P320



МЯГКАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ ШПАТЛЕВКА

2K UNI SOFT PUTTY

2К полиэфирная шпатлевка. Предназначена для устранения как небольших, локальных повреждений кузова, так и для работы с большими поверхностями. Благодаря уникальной рецептуре и наполнителю обладает отличными малярными характеристиками:

- легко перемешивается и наносится на поверхность
- выполняет функции как наполняющей, так и финишной шпатлевки
- превосходно обрабатывается и сохраняет пластичность
- при нанесении и после обработки отсутствуют поры
- высокая адгезия

Может наноситься на металлические, оцинкованные, алюминиевые и деревянные поверхности, старые лакокрасочные покрытия, 2к акриловые наполнители и пластик.

Максимальное содержание VOC в продукте 250 g/l

Шпатлевку нельзя наносить на реактивные (фосфатирующие и т.п.), однокомпонентные акриловые и нитрогрунтовки!

Цвет	Фасовка 1,8 1 0,5	Сталь, оцинкованная сталь, жесткие пластики	Обезжиривание; Сухое шлифование P80-P120	Шпатлевка: отвердитель =100:2-3 (по массе)	4-6 мин. при 20°C	Шпателем	До 3 мм за один слой	До готовности к шлифованию 20-30 мин. при 20°C	P120- P240- P320



ШПАТЛЕВКА СО СТЕКЛОВОЛОКНОМ

2K FIBERGLASS PUTTY

2К полиэфирная шпатлевка с армирующими свойствами. Предназначена для устранения крупных повреждений, усиления ослабленных элементов кузова. Благодаря длинным волокнам в составе материала обладает следующими особенностями:

- позволяет быстро устранять глубокие повреждения
- восстанавливает и усиливает участки кузова, ослабленные коррозией
- легко обрабатывается
- препятствует образованию пор после обработки
- имеет высокую адгезию

Может наноситься на металлические, оцинкованные, алюминиевые и деревянные поверхности, старые лакокрасочные покрытия, 2к акриловые наполнители и пластик.

Максимальное содержание VOC в продукте 190 g/l

Шпатлевку нельзя наносить на реактивные (фосфатирующие и т.п.), однокомпонентные акриловые и нитрогрунтовки!

Цвет	Фасовка 1,8 1 0,5	Сталь, оцинкованная сталь, жесткие пластики	Обезжиривание; Сухое шлифование P80-P120	Шпатлевка: отвердитель =100:2-3 (по массе);	4-6 мин. при 20°C	Шпателем	До 5 мм за один слой	До готовности к шлифованию 20-30 мин. при 20°C	P80- P120- P240- P320

Для окончательного выравнивания рекомендуется использовать
УНИВЕРСАЛЬНАЯ ШПАТЛЕВКА ARMAX 2K UNI PUTTY
или МЯГКАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ ШПАТЛЕВКА ARMAX 2K UNI SOFT PUTTY



Для окончательного выравнивания рекомендуется использовать
УНИВЕРСАЛЬНАЯ ШПАТЛЕВКА ARMAX 2K UNI PUTTY
или МЯГКАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ ШПАТЛЕВКА ARMAX 2K UNI SOFT PUTTY.

ШПАТЛЕВКА С МИКРОСТЕКЛОВОЛОКНОМ 2K MICRO FIBERGLASS PUTTY

2K полиэфирная шпатлевка, предназначенная для устранения крупных и средних повреждений кузова. В составе содержится короткое стекловолокно, что обеспечивает следующие свойства:

- легко перемешивается и наносится на поверхность
- не тянется за шпателем, ложится ровным слоем
- легко обрабатывается, сохраняет эластичность в процессе эксплуатации
- не дает пор после обработки
- имеет высокую адгезию.

Благодаря легкости обработки позволяет работать на больших поверхностях и экономить время выполнения кузовных работ. Обладает великолепными армирующими свойствами и эластичностью.

Может наноситься на металлические, оцинкованные, алюминиевые и деревянные поверхности, старые лакокрасочные покрытия, 2к акриловые наполнители и пластик.

Максимальное содержание VOC в продукте 208 g/l

Шпатлевку нельзя наносить на реактивные (фосфатирующие и т.п.), однокомпонентные акриловые и нитрогрунтовки!

Цвет	Фасовка 1,8 1 0,5	Сталь, оцинкованная сталь, жесткие пластики	Обезжиривание; Сухое шлифование P80-P120	Шпатлевка: отвердитель =100:2-3 (по массе);	4-6 мин. при 20°C	Шпателем	До 4 мм за один слой	До готовности к шлифованию 20-30 мин. при 20°C	P80- P120- P240- P320



ЛЕГКАЯ ШПАТЛЕВКА 2K UNI LIGHT WEIGHT PUTTY

2K полиэфирная легкая наполняющая шпатлевка. Универсальный материал для выполнения широкого спектра работ. Предназначена для устранения как небольших, локальных повреждений кузова, так и для работы с большими поверхностями. Благодаря низкому удельному весу и особому составу смол, обладает отличными характеристиками:

- позволяет без труда работать на больших поверхностях кузова
- сокращает время шлифования и финишной доводки
- легче универсальных и армирующих шпатлевок
- не оставляет пор после обработки
- дает низкую усадку
- обладает высокой адгезией

Помогает сэкономить время и получить первоклассный результат.

Может наноситься на металлические, оцинкованные, алюминиевые и деревянные поверхности, старые лакокрасочные покрытия, 2к акриловые наполнители и пластик.

Максимальное содержание VOC в продукте 12 g/l

Шпатлевку нельзя наносить на реактивные (фосфатирующие и т.п.), однокомпонентные акриловые и нитрогрунтовки!

Цвет	Фасовка 0,6 1 2,5	Сталь, оцинкованная сталь, жесткие пластики	Обезжиривание; Сухое шлифование P80-P120	Шпатлевка: отвердитель =100:2-3 (по массе);	4-6 мин. при 20°C	Шпателем	До 3 мм за один слой	До готовности к шлифованию 20-30 мин. при 20°C	P80- P180- P240-



ШПАТЛЕВКА ПО ПЛАСТИКУ

2K PLASTIC PUTTY

2К полиэфирная специализированная шпатлевка, предназначенная для работы с пластиковыми элементами кузова. Имеет высокую адгезию к большинству видов пластика. Благодаря особому составу смол и наполнителя обладает превосходными характеристиками:

- легко перемешивается и наносится
- сохраняет эластичность после полной полимеризации
- легко обрабатывается и не забивает абразив
- не оставляет пор после обработки
- имеет высокую адгезию к пластикам

Идеальное решение для восстановления пластика и сохранения его механических свойств.

Максимальное содержание VOC в продукте 231 г/л

Шпатлевку нельзя наносить на реактивные (фосфатирующие и т.п.), однокомпонентные акриловые и нитрогрунтовки!

Цвет	Фасовка 0,5	Все виды пластика	Обезжиривание; Сухое шлифование P120-P180	Шпатлевка: отвердитель =100:2-3 (по массе);	4-6 мин. при 20°C	Шпателем	До 2 мм за один слой	До готовности к шлифованию 20-30 мин. при 20°C	P120- P240- P320



ШПАТЛЕВКА С АЛЮМИНИЕМ

2K ALUMINIUM PUTTY

2К полиэфирная шпатлевка, содержащая алюминиевый наполнитель и специализированные добавки. Благодаря такому составу обладает высокой стойкостью к повышенным температурам и прекрасной адгезией. Отлично подходит для работы с теплонагруженными участками кузова автомобиля. Обладает превосходными малярными характеристиками:

- легко перемешивается и наносится на поверхность
- позволяет работать с большими поверхностями
- легко обрабатывается и не забивает абразив
- не дает пор после обработки
- обладает высокой адгезией

Сохраняет свою эластичность после полной полимеризации и в процессе всего срока эксплуатации. Позволяет сохранить физико-механические свойства кузовных элементов.

Может наноситься на металлические, оцинкованные, алюминиевые и деревянные поверхности, старые лакокрасочные покрытия, 2к акриловые наполнители и пластик.

Максимальное содержание VOC в продукте 245 г/л

Шпатлевку нельзя наносить на реактивные (фосфатирующие и т.п.), однокомпонентные акриловые и нитрогрунтовки!

Цвет	Фасовка 1,8 1 0,5	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжиривание; Сухое шлифование P80-P120	Шпатлевка: отвердитель =100:2-3 (по массе);	4-6 мин. при 20°C	Шпателем	До 3 мм за один слой	До готовности к шлифованию 20-30 мин. при 20°C	P80- P180- P240- P320



АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ

2K ACRYLIC FILLER 3+1 HS

Применяется в качестве выравнивающей грунтовки при окраске новых деталей и ремонте старых покрытий. Также может использоваться в версии мокрый-по-мокрому без необходимости длительной сушки и шлифования покрытия.

СМЕШИВАНИЕ WET-ON-WET

A: 2K акриловый грунт-наполнитель 3+1	3
HS Мокрый-по-Мокрому	
B: Отвердитель для грунта-наполнителя 3+1	1 (На 100 весовых частей грунта-наполнителя)
HS Мокрый-по-Мокрому	20 весовых частей отвердителя
Разбавление	20-25%
Комментарий:	Следует использовать разбавитель Armax Thinner универсальный/любой акриловый разбавитель

НАНЕСЕНИЕ

Количество слоев	1-1,5
Толщина слоя	20-30 м
Давление	2 - 2,5 bar
Дюза	1,2 - 1,4 mm «мокрый-по-мокрому»
Жизнеспособность готовой смеси	60 мин. при 20°C

FILLER

СМЕШИВАНИЕ

A: 2K акриловый грунт-наполнитель 3+1	6
HS Мокрый-по-Мокрому	
B: Отвердитель для грунта-наполнителя 4+1	1 (На 100 весовых частей грунта-наполнителя)
HS Мокрый-по-Мокрому	11 весовых частей отвердителя
Разбавление	0-5%
Комментарий:	Следует использовать разбавитель Armax Thinner универсальный/любой акриловый разбавитель

НАНЕСЕНИЕ

Количество слоев	1-3
Толщина слоя	40-120 м
Давление	2 - 2,5 bar
Дюза	1,4 - 1,9 mm
Межслойная сушка	5 мин.
Жизнеспособность готовой смеси	60 мин. при 20°C

Для отверждения покрытия, в случае применения в качестве толстослойного грунта-наполнителя, может применяться ИК-сушка. Выдержка перед форсированной сушкой составляет 15 минут. Материал полимеризуется при температурах от 15 до 60°C.

Вязкость (DIN4/20°C), готовая смесь	14 - 17 с. (в версии W-W) 25 - 45 с. (в версии Filler)
Сушка покрытия до последующей окраски в версии мокрый-по-мокрому	30 мин. при 20°C (в версии W-W)
Сушка до шлифования	4 ч. при 20°C (в версии Filler) 30 мин. при 60°C
Сухая шлифовка эксцентриковой шлифовальной машинкой	P320-P400
Мокрая шлифовка	P600-P1000
Максимальное содержание VOC в продукте	530 g/l



АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ

2K ACRYLIC FILLER 4+1 HS

Применяется в качестве выравнивающей грунтовки при окраске новых деталей и ремонте старых покрытий. Обладает барьерными антикоррозионными свойствами. Грунтовка может наноситься прямо на металл, на фосфатирующие грунтовки, полиэфирную шпатлевку, а также заводское лакокрасочное покрытие.

СМЕШИВАНИЕ

A: 2K акриловый грунт-наполнитель 4+1 HS	100
B: Отвердитель для грунта-наполнителя 4+1	25 (15,4 по весу)
Разбавление	15%
Комментарий:	Следует использовать разбавитель Armax Thinner универсальный/любой акриловый разбавитель

НАНЕСЕНИЕ

Количество слоев	2-3
Давление	2 - 2,5 bar
Дюза	1,7 - 1,9 mm
Межслойная сушка	5 мин.
Жизнеспособность готовой смеси	60 мин. при 20°C

Для сушки может применяться ИК-сушка. Выдержка перед форсированной сушкой составляет 15 минут. Материал полимеризуется при температурах от 15 до 60°C.

Вязкость (DIN4/20°C), готовая смесь	25 - 30 с.
Сушка до шлифования	4 ч. при 20°C, 30 мин. при 60°C
Сухая шлифовка эксцентриковой шлифовальной машинкой	P320-P400
Мокрая шлифовка	P600-P1000
Максимальное содержание VOC в продукте	530 g/l



ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ

2K ANTI-CORROSION EPOXY PRIMER

Предназначен для антикоррозионной защиты металла и выравнивания мелких дефектов поверхности перед окраской. Обеспечивает адгезию к черной, нержавеющей, оцинкованной стали, алюминию. Может применяться в версии мокрый-по-мокрому в качестве изолятора. Допускается шпатлевание поверх покрытия 2К эпоксидной грунтовки.

СМЕШИВАНИЕ

A: 2К эпоксидная грунтовка	100
B: Отвердитель для эпоксидной грунтовки	25 (14 по весу)
Разбавление	0-40
Комментарий	Следует использовать разбавитель Armax Thinner универсальный/разбавитель для металлов

НАНЕСЕНИЕ

Количество слоев	2-3
Давление	2 – 2.5 bar
Дюза	1.7 – 1.9 mm
Межслойная сушка	5 мин.
Жизнеспособность готовой смеси	60 мин. при 20°C

Для сушки может применяться ИК-сушка. Выдержка перед форсированной сушкой составляет 15 минут. Материал полимеризуется при температурах от 15 до 60°C.

Вязкость (DIN4/20°C), готовая смесь	25 – 30 с.
Сушка до шлифования	6 ч. при 20°C
	30 мин. при 60°C
Сухая шлифовка эксцентриковой шлифовальной машинкой	P320-P400
Мокрая шлифовка	P600-P1000

Максимальное содержание VOC в продукте 530 g/l



ФОСФАТИРУЮЩИЙ ГРУНТ

2K WASH PRIMER

Простой в использовании антикоррозийный грунт на основе поливиниловых смол. Позволяет создать надежную защиту элементов кузова. Обладает отличной адгезией к цветным металлам и противостоит подпленочной коррозии. Наносится в один слой, не требует промежуточной шлифовки, быстро сохнет и дает гарантированный результат.

СМЕШИВАНИЕ

A: 2К грунтовка Wash Primer	100
B: Отвердитель кислотный для грунтовки Wash Primer	100 по объему (84 по весу)

НАНЕСЕНИЕ

Количество слоев	1-2
Давление	2 – 2.5 bar
Дюза	1.2 – 1.5 mm
Межслойная сушка	5 мин.
Жизнеспособность готовой смеси	8 ч. при 20°C
Вязкость (DIN4/20°C), готовая смесь	14 – 16 с.
Сушка	15 мин. при 20°C

Максимальное содержание VOC в продукте 760 g/l



АКРИЛОВЫЙ ЛАК HS

2K CLEARCOAT 2+1 HS

Двухкомпонентный акриловый лак с высоким содержанием сухого остатка. Обладает высокой твердостью и стойкостью к внешним воздействиям. Не подвержен сколообразованию, ударопрочный. Имеет превосходный блеск, легко наносится, обладает хорошим розливом. Гарантирует идеальный внешний вид окрашенной поверхности.

СМЕШИВАНИЕ

А:2К акриловый лак HS	100
В:Отвердитель HS	50
Комментарий:	Разбавление не требуется.

НАНЕСЕНИЕ

Количество слоев	1,5-2
Давление	2 – 2,5 bar
Дюза	1,3 – 1,4 mm
Межслойная сушка	10-12 мин.
Жизнеспособность готовой смеси	90 мин. при 20°C

Вязкость (DIN4/20°C) готовой смеси	16 – 18 с.
Монтажная прочность	6 ч. при 20°C 30 мин. при 60°C
Полная полимеризация	4 дня
Сушка от пыли	35 мин. при 20°C 3 мин. при 60°C

Максимальное содержание VOC в продукте 420 g/l



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ

UNIVERSAL THINNER

Предназначен для разбавления лакокрасочных материалов Armax.

Фасовка: 1 л.

Гарантийный срок: 2 года



ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ КРУГ

M14 150*50 мм / на липучке 150*25 мм

- Предназначен для полировки и шлифовки лакового покрытия автомобилей и других типов лакового покрытия.
- Круг отличается высоким качеством и профессиональным изготовлением.
- Можно использовать крупнозернистые полировочные пасты. Применять при влажной и сухой полировке, при скорости от 600 до 2600 оборотов в мин., без нагрузки.

Выпускается в 3х видах:
 белый - твердый
 оранжевый - средней жесткости
 черный — мягкий

Упаковка: полиэтиленовый пакет



ВАЛИК ДЛЯ МАСКИРОВКИ ПРОЕМОВ

50M*13MM

- Эффективное решение для экономии времени при маскировании зазоров проемов кузова вблизи дверей, капота, багажника, крышки бензобака.
- Позволяет не только избежать четких границ окраски, но и предотвращает попадание перепыла и краски в салон автомобиля.

Упаковка: картонная коробка



МАЛЯРНАЯ ЛЕНТА

19,25,38,50М*40М, цвета голубой/зеленый

Многоцелевая маскирующая лента на основе плотной крепированной бумаги.

- Используется при ремонте и окраске.
- Обеспечивает четкие линии и ровный контур.
- Легко удаляется с поверхности при снятии после высыхания краски.
- Удаляется без повреждения поверхности и разрывов.

Область применения: Маскировка поверхности при выполнении малярных работ в строительстве, автомобильном ремонте и других отраслях промышленности, где температура окрасочного процесса и сушки не превышает 60°C (кратковременно до 80°C).



РУССКИЕ КРАСКИ

ТМ "Armax" принадлежит АО "Русские краски"

отдел продаж: (4852) **49-29-41/43/81**

техническая поддержка: (4852) **49-26-19**

www.armax-color.ru

www.ruskraski.ru

✉ info@armax-color.ru

📷 [@armax.color](https://www.instagram.com/armax.color)

📺 [@armaxcolor](https://www.youtube.com/channel/UCarmaxcolor)

